Belzona 1251

FN10021 (HA-METAL)

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar

INSTRUÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

Belzona® 1251 foi projetado para ser aplicado em superfícies quentes (70-150ºC). Toda a preparação da superfície e os procedimentos de aplicação devem ser feitos após a revisão de saúde e segurança.

1. *PARA ASSEGURAR UMA SOLDA MOLECULAR EFICAZ*

Belzona® 1251 é tolerante à preparação da superfície. Entretanto, recomenda-se fazer a melhor preparação possível desta. No mínimo, a superfície do substrato deve estar sem revestimento, limpa, firme e ter um perfil de 25 mícrons.

PROCEDIMENTO RECOMENDADO

i) Com uma escova, remova toda a contaminação que esteja fracamente aderida.

ii) Desengordure com uma estopa embebida em **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) ou qualquer outro desengordurante eficaz e que não deixe resíduos como, p. ex., metiletilcetona (MEK).

iii) Se necessário, utilize uma fonte adicional de calor para liberar algum óleo que esteja profundamente impregnado na superfície.

MÉTODO PREFERENCIAL DE PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

iv) Limpe a superfície metálica por jateamento, para conseguir o padrão mínimo de limpeza a seguir:
ISO 8501-1 Sa 2 (jateamento criterioso)
SSPC SP-6 (limpeza comercial por jateamento)
SSPC SP6 WAB (limpeza comercial por jateamento úmido).

ALTERNATIVAMENTE

v) Limpe a superfície com uma ferramenta elétrica até atingir o padrão SSPC-SP15 (limpeza comercial com ferramenta elétrica).

2. *APLICAÇÃO DE BELZONA® 1251*

a) **Belzona® 1251** é um produto único, por isso não necessita ser misturado ou medido. A cura não começa até que o produto seja aquecido, portanto, a vida útil é praticamente ilimitada, desde que o material seja armazenado como descrito na Seção 4.

b) **Belzona® 1251** foi concebida para ser aplicado em superfícies quentes (70-150ºC) assim a cura será feita em serviço.

c) Com o aplicador de plástico ou a espátula fornecidos, aplique **Belzona® 1251** diretamente sobre a superfície preparada.

d) Pressione para baixo com firmeza para preencher todas as fendas, remover o ar preso e assegurar contato máximo com a superfície.

e) Devido a fluidez do **Belzona® 1251** com o aquecimento, a espessura máxima recomendada para aplicação vertical é 1/8 de polegada (3 mm). Para aplicações horizontais, a espessura máxima recomendada é de 1/4 polegada (6 mm).

f) Evite aplicar **Belzona® 1251** em áreas não recomendadas.

g) Depois da aplicação, prossiga para o ponto 3, para ter a certeza de que **Belzona® 1251** está completamente curada.

NOTAS

1. CAPACIDADE VOLUMÉTRICA DE BELZONA® 1251 MISTURADA
24,5 pol^3 (401 cm^3) por kg.

2. LIMPEZA
Os materiais de aplicação devem ser imediatamente limpos depois de usados com **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK).

3. *CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR*

Deixe a **Belzona® 1251** curar, como se mostra a seguir, sujeitando-a às condições indicadas:

Temperatu -ra de Cura	Carga leve	Carga mecânica ou térmica completa	Ótima resistência à temperatura
70°C	1¼ hora	5 horas	7 dias
85°C	25 min	2 horas	5 dias
100°C	15 min	1 hora	3 dias
115°C	15 min	1 hora	1 dia

IMPORTANTE: Tempo adicional deve ser concedido para o componente e a reparação aquecerem bem. Este tempo dependerá do tamanho do componente e da espessura da reparação Belzona®.

Para reparação profunda de ¼ de polegada (6mm), sugerimos 15 - 30 minutos de aquecimento extra durante a aplicação.

NOTA: Se **Belzona® 1251** não estiver completamente duro depois do aquecimento ou continuar brilhante, é necessário mais tempo de cura. Em caso de dúvida, aqueça mais tempo.

Se a temperatura do substrato for menor que 70ºC, cura adicional deve ser feita, conforme abaixo indicado. É recomendado o uso de estufa com temperatura controlada, mas aquecedores de ventoinhas podem ser usados em pequenas reparações, se as informações abaixo indicadas forem seguidas:

a) Termômetros de superfície (mercúrio / álcool, lampadas, não são recomendados) deve ser usado para monitorar

temperaturas a serem alcançadas no substrato. Não é suficiente medir a temperatura do ar.

b) Para evitar o sobreaquecimento local, manter o aquecedor em movimento sobre a superfície e aquecimento indireto do Belzona®, preferivelmente por aquecimento do metal circundante.

c) Mantenha a temperatura entre 70 - 150ºC.

d) Não exceda 180ºC.

4. ARMAZENAMENTO

Devido à cura por aquecimento mecânico do material quando não em uso, evite a armazenagem do produto acima da temperatura ambiente e, se possível, mantenha-o refrigerado. A vida útil, se armazenada a 20ºC, sera pelo menos 24 meses.

5. APLICAÇÃO DE OUTRA CAMADA

A aplicação de camadas subsequentes de **Belzona® 1251** pode ser realizada até 3 dias após a aplicação da camada anterior, sem haver necessidade de outro tratamento de superfície além da remoção de contaminação.

INSTRUÇÕES PARA USO, SAÚDE E SEGURANÇA

Por favor leia e tenha certeza de que compreendeu a importância das instruções de segurança do material

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2020 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Produtos Belzona são fabricados sob o Sistema de Gestão de Qualidade ISO 9001

BELZONA®
Reparar • Proteger • Melhorar