

Belzona 5811

FN10159 (IMMERSION GRADE)



INSTRUÇÕES DE USO

1. PARA ASSEGURAR UNIÃO MOLECULAR EFICAZ

- i) **SUPERFÍCIES METÁLICAS - APLICAR SOMENTE EM SUPERFÍCIES LIMPAS POR JATEAMENTO**
- a) Retire toda a contaminação solta com um pincel e desengordure com uma estopa embebida em **Belzona® 9111** (cleaner/degreaser) ou qualquer outro desengordurante eficiente e que não deixe resíduos como, p. ex., metiletilcetona (MEK).
- b) Escolha um abrasivo que dê o nível necessário de limpeza e um perfil com profundidade mínima de 75 microns. Use apenas um abrasivo angular.
- c) Limpe a superfície metálica por jateamento, para conseguir os seguintes padrões de limpeza:
ISO 8501-1 Sa 2½ - jateamento muito completo
SSPC SP 10 - padrão americano próximo ao acabamento branco
Sa 2½ SIS 05 5900 - padrão sueco
- d) Após o jateamento, as superfícies metálicas devem ser revestidas antes que ocorra qualquer oxidação.

SUPERFÍCIES CONTAMINADAS POR SAL

A contaminação por sal solúvel do substrato preparado, imediatamente antes da aplicação, deve ser inferior a 30 mg/m². (3 µg/cm²).

As superfícies metálicas que foram imersas por quaisquer períodos em soluções salinas, por exemplo, água do mar, devem ser jateadas ao padrão necessário, deixadas por 24 horas para permitir que os sais impregnados aflorem à superfície, e depois lavadas antes de outro jateamento para removê-los. Pode ser necessário repetir esse processo várias vezes para assegurar a remoção completa dos sais. Auxiliares de remoção de sais estão comercialmente disponíveis e auxiliarão e acelerarão a remoção dos sais. Entre em contato com a Belzona para obter a melhor recomendação.

ii) SUPERFÍCIES DE CONCRETO

Remova toda tinta, alcatrão ou qualquer outro revestimento.

Qualquer superfície que tenha recebido aplicação de **Belzona® 5811** deve estar limpa, firme e seca. Lave concreto antigo com detergente para remover, óleo, graxa e poeira. Use água limpa para remover o detergente.

Deixe que concreto novo cure por um período mínimo de 28 dias ou até que o teor de umidade esteja abaixo de 6%, usando um umidímetro.

Escarifique a superfície, por jateamento ou mecanicamente, para remover qualquer material solto e resíduos de cal da superfície.

2. COMBINAR OS COMPONENTES REAGENTES

Transfira todo o conteúdo da embalagem do Solidificante para a da Base. Misture bem para obter um material uniforme e sem listras.

OBSERVAÇÕES:

1. MISTURA EM BAIXAS TEMPERATURAS

Para facilitar a mistura quando a temperatura do material estiver abaixo de 10 °C, aqueça os módulos de Base e Solidificante até que o conteúdo atinja uma temperatura de 20-25 °C.

2. VIDA ATIVA

Belzona® 5811 deve ser usado nos prazos exibidos abaixo, contados a partir do início da mistura.

| Temperatura | 10 °C | 20 °C | 30 °C |
|------------------------|----------|---------|--------|
| Use todo o material em | 2½ horas | 1¾ hora | 1 hora |

3. MISTURA DE PEQUENAS QUANTIDADES

Para misturar pequenas quantidades do **Belzona® 5811**, use:
3 partes de Base para 1 de Solidificante em volume
5 partes de Base para 1 de Solidificante em peso

3. APLICAÇÃO DO BELZONA® 5811

PARA OBTER OS MELHORES RESULTADOS

Não aplique quando:

- (i) A temperatura estiver abaixo de 7 °C ou a umidade relativa acima de 90%.
- (ii) Houver chuva, neve ou neblina.
- (iii) Houver umidade na superfície metálica ou probabilidade de deposição de umidade por condensação.
- (iv) Houver probabilidade de que o ambiente de trabalho esteja contaminado com óleo ou graxa proveniente de equipamento próximo ou de fumaça de aquecedores a querosene ou de tabaco.

a) Primeira demão

Aplique **Belzona® 5811** diretamente à superfície preparada usando um pincel de cerdas duras e curtas ou um rodo de borracha.

b) SEGUNDA DEMÃO

Assim que possível, após a aplicação da primeira demão, aplique mais uma camada de **Belzona® 5811**, do mesmo modo que indicado no item (a). O tempo entre as demãos deverá ser de 5-7 horas a 20 °C e de 8-10 horas a 10 °C. A primeira demão não deve ficar mais de 72 horas sem receber a segunda, independentemente da temperatura. Após esse tempo, a superfície deve ser jateada para atingir aparência fosca e com um perfil de superfície mínimo de 40 microns.

APLICAÇÃO POR PULVERIZAÇÃO

Onde for possível, a superfície poderá ser revestida por pulverização.

Belzona® 5811 deve ser pulverizado usando-se equipamento aquecido sem ar. Pode ser utilizada uma bomba sem ar individual ou equipamento múltiplo capaz de medir com precisão e misturar os dois componentes.

Consulte “**Instruções para pulverizar os revestimentos sem solvente da Belzona®**”.

Proporção da mistura 3:1 em volume
Temperatura sugerida 40-50 °C
Pressão sugerida (mínima) 172 bar
Tamanho sugerido 0,43-0,58 mm

NÃO DILUA

Solvente para limpeza **Belzona® 9121, MEK ou acetona**

Só comece a misturar depois que o equipamento de pulverização estiver montado e bem testado - Consulte “**Instruções para pulverizar os revestimentos sem solventes da Belzona®**”.

INJEÇÃO

Belzona® 5811 pode ser aplicado usando equipamentos de injeção pneumática para criar enchimentos irregulares para suporte de carga.

RAZÕES DE COBERTURA

| | |
|---|--|
| Número de demãos recomendado | 2 |
| Espessura desejada na 1ª demão | 250 microns |
| Espessura desejada na 2ª demão | 250 microns |
| DFT total mínimo | 400 microns |
| DFT total máximo | Limitado apenas pela resistência ao escorrimento |
| Razão de cobertura teórica para a 1ª demão | 3,9 m²/litro |
| Razão de cobertura teórica para a 2ª demão | 3,9 m²/litro |
| Razão de cobertura teórica para atingir a espessura mínima recomendada do sistema | 2,5 m²/litro |

Na prática, muitos fatores influenciam a razão de cobertura exata alcançada. Em superfícies ásperas, como aço picado e concreto, a razão de cobertura prática será reduzida. A aplicação em temperaturas baixas também reduz ainda mais as razões de cobertura práticas.

OBSERVAÇÕES:

1. LIMPEZA

As ferramentas de mistura e devem ser limpas imediatamente após o uso, usando-se **Belzona® 9111** ou qualquer outro solvente eficaz, por exemplo, metiletilcetona (MEK). Pincéis e quaisquer outras ferramentas de aplicação devem ser limpos com um

solvente adequado, como **Belzona® 9121**, MEK, acetona ou diluentes de celulose.

2. COR

Belzona® 5811 está disponível em diversas cores, para facilitar a aplicação e evitar partes sem cobertura. Essas cores são apenas para identificação e pode haver alguma variação entre os lotes. Durante a aplicação, a cor do produto pode se alterar.

3. INSPEÇÃO

a) Imediatamente após a aplicação de cada unidade, faça a inspeção visual buscando pequenos furos e partes que não foram cobertas. Quando detectadas, essas falhas devem ser corrigidas imediatamente.

b) Concluída a aplicação, quando o revestimento estiver dimensionalmente estável, faça uma inspeção visual criteriosa para confirmar a ausência de pequenos furos e partes sem cobertura e para identificar qualquer possível dano mecânico.

c) O teste de Spark de acordo com o NACE SP0188 pode ser realizado para confirmar a continuidade do revestimento. Recomenda-se uma voltagem de 2,5 kV para confirmar se a espessura de cobertura mínima, 400 microns, foi atingida.

4. CONCLUSÃO DA REAÇÃO MOLECULAR

O tempo de solidificação depende da temperatura de cura; quanto menor a temperatura, maior o tempo de solidificação.

Deixe o **Belzona® 5811** solidificar como indicado abaixo antes de submetê-lo às condições indicadas.

| Temperatura | Carga leve | Carga mecânica/térmica plena ou imersão em água | Contato químico |
|-------------|------------|---|-----------------|
| 10 °C | 36 horas | 8 dias | 12 dias |
| 20 °C | 18 horas | 5 dias | 7 dias |
| 30 °C | 9 horas | 2 dias | 5 dias |

5. SUPERFÍCIES ANTIDERRAPANTES

Belzona® 5811 solidifica-se dando um acabamento liso e duro. Sendo assim, recomenda-se que, em áreas de tráfego de pedestres, **Belzona® Grip Systems Aggregate** seja espalhado sobre **Belzona® 5811** logo após a aplicação. A escolha e a quantidade de agregante variará conforme o nível desejado de proteção antiderrapante.

INFORMAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Leia e assegure-se de ter entendido as fichas de dados de segurança pertinentes.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Os produtos Belzona são produzidos conforme um sistema de gerenciamento da qualidade registrado pela norma ISO 9001

